





F BOSSAGE N° 2 292 15 229 0

E FOURREAU N° 0 292 15 333 0

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  $\varnothing$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : POSITIONNER LE REP:1 DANS LE FOURREAU  
PLACER LE REP:2 DANS LE BOSSAGE  
VISSAGE DU REP:3 POUR EXTRACTION

A FONTION : EXTRACTION DU FOURREAU

|   |  |  |   |       |
|---|--|--|---|-------|
| Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5  | DESINE PAR<br>CEMA -THP  | TERME PAR<br>MESPLECE                                | INTERPRETATION DES DESSINS SECON<br>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER<br>ST2100 | DATE: |
|   | LE: 01-09-03   |  |   | DATE: |
|   | MACHINE / ENDUSE<br>ARRIEL 1   | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION<br>CARTE COMPRESSEUR | N° PIECE / PART NUMBER<br>G 292 15 834 0  | DATE: |
|   | DESIGNATION OUTILLAGE<br>EXTRACTEUR DE FOURREAU  |  |   | DATE: |
|   | TOOL NAME  |  |   | DATE: |
|   |  |  |   | DATE: |
|   | CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.<br>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION |  |   | DATE: |
|   |  |  |   | DATE: |
|   | ECHELLE<br>SCALE<br>1:1  |  |   | DATE: |
|   | FORMAT<br>SIZE<br>A1   |  |   | DATE: |
|  <b>Turbomeca</b><br>groupe snecma |  |  | CODE FABRICANT F204 /<br>MANUFACTURE CODE :                                     |       |
|  <b>TM 1856 G001</b>               |  |  | PLANCHE<br>SHEET<br>1/1   |       |

